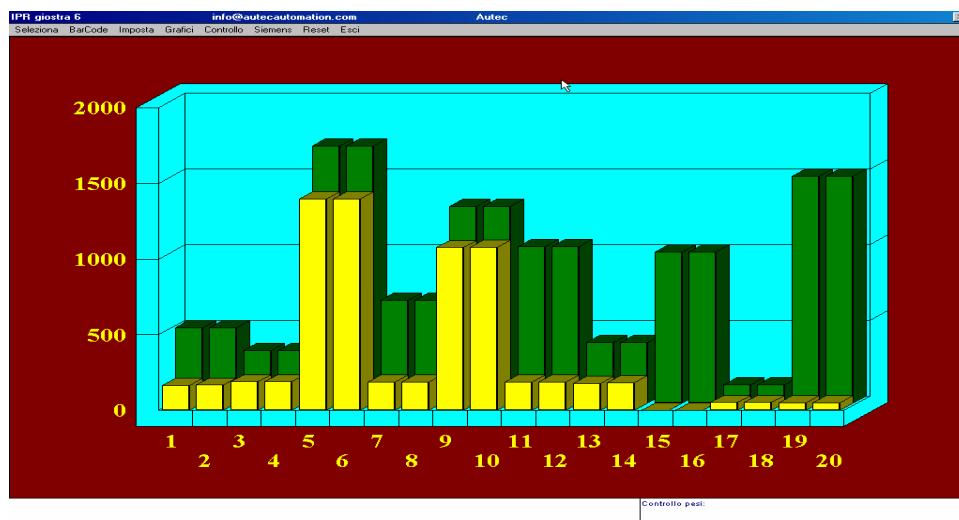




PROGRAMACIÓN AUTOMÁTICA DE LOS MOLDES CON RFID



- Cada molde está identificado mediante un transponder por radiofrecuencia.
- Cada transponder tiene un “chip” con un número de identificación exclusivo
- El software reconoce automáticamente cuando se cambia el molde

BENEFICIOS:

- ? obtención automática de todos los datos de producción que se muestran en gráficos en tiempo real
- ? conexión en red local a fin de que los datos de producción puedan ser controlados directamente desde las oficinas
- ? autoprogramación de los datos de los moldes en la rotativa

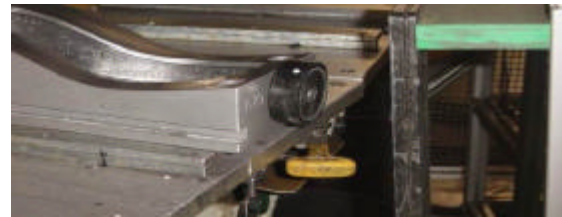


Como el software reconoce automáticamente cuando se cambia un molde, se crea un archivo donde se registra también automáticamente:

- Fecha y hora en que el molde entró en producción
- Fecha y hora en que el molde salió de producción
- Número de suelas producidas para cada molde

AUTOMATION & SOFTWARE
FOR SHOE-MAKERS

AUTEC SAS
Via Genova 26, 56038 Ponsacco (PI) ITALY



RFID: Transponder con reconocimiento por radiofrecuencia

Cada vez que el “carrusel” realiza un “paso”, presentando una nueva estación frente a la unidad de lectura (antena), el software realiza las siguientes funciones:

1. Controla si el dato proveniente de la unidad de lectura relativo a esa estación en particular coincide con el memorizado, siempre para esa estación específica, pero en el giro anterior. Si los dos datos coinciden, no se realiza modificación alguna
2. Si los dos datos difieren, el programa va a buscar en un propio archivo (base de datos) todos los datos asociados de manera unívoca al código de identificación apenas transmitido por el “Transponder”.
3. Si el “registro” relativo al código de identificación apenas transmitido existe (y por lo tanto si el molde ESTUVO en producción por lo menos una vez), **todos los datos de moldeo** (Peso. Peso parcial. Velocidad. Desde. Hasta. etc) **relativos a ese molde en particular**, montado en esa estación en particular, **se transmiten automáticamente al tablero de mandos del carrusel.**

En particular se pueden reprogramar automáticamente:

- Robot para aplicar el desmoldeante
- Robot de extracción
- Máquina de moldeado
- Etc.

El software permite ver, modificar y memorizar todos los datos asociados con cada molde.

TRANSPONDER

- Número de Identificación: exclusivo
- Diámetro: 60 mm.
- Temperatura: -35° C/180° C
- Resistente a: PU, aceite, agua, DMF

Tel.: +39 0587 736027

Fax: +39 0587 734907

E-mail: info@autecautomation.com

Web-site: www.autecautomation.com